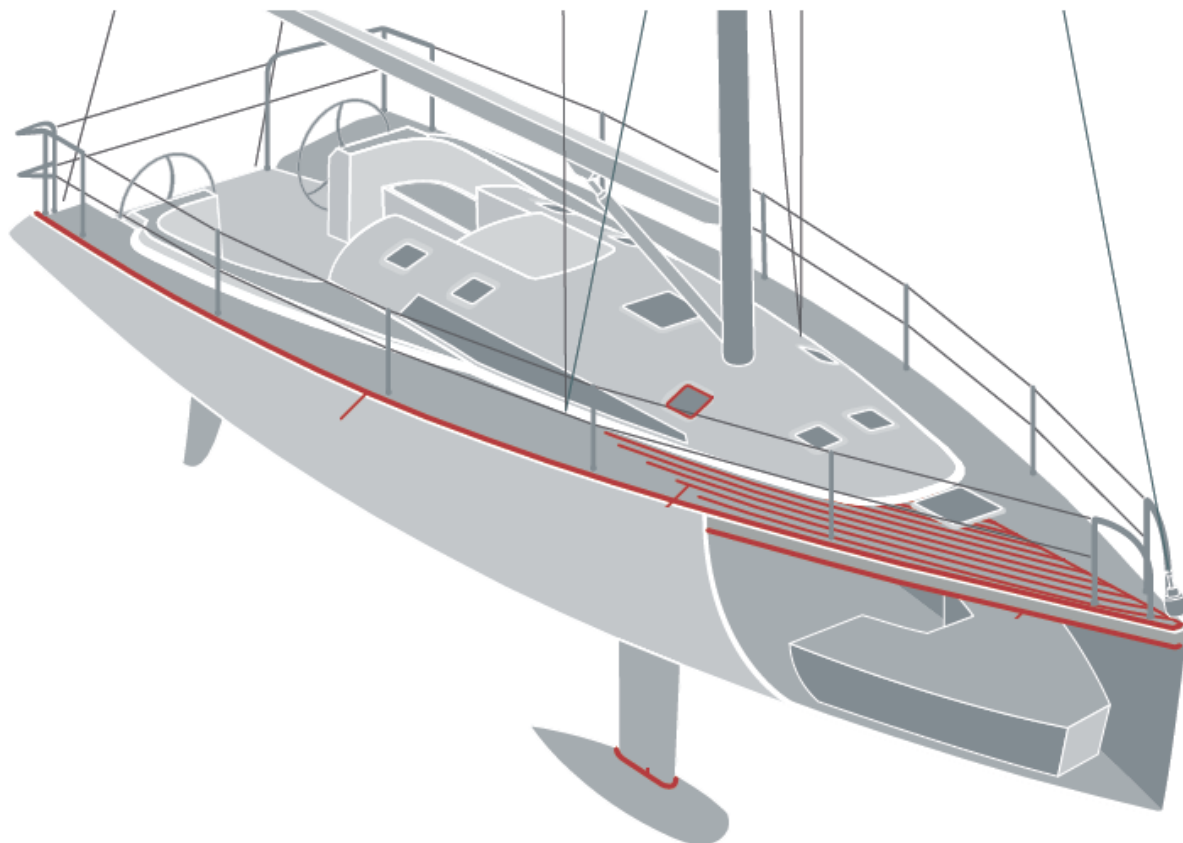


Lepila in tesnilne mase za navtiko in proizvodnjo plovil



CERTIFICIRANI MATERIALI ZA **FLEKSIBILNO LEPLJENJE IN TESNENJE** (notranja in zunanja uporaba)

ter

STRUKTURNO LEPLJENJE (spajanje palube in trupa)

Lepila in tesnilne mase za navtiko in proizvodnjo plovil

MERBENIT DC25

Elastična tesnilna masa na osnovi MS polimerov
FUGIRANJE SPOJEV NA OBLOGAH IZ TIKOVINE
(v kombinaciji s primerjem SP)



MERBENITDB50

Elastična lepilno-tesnilna masa na osnovi MS polimerov
ELASTIČNO LEPLJENJE TALNIH OBLOG IZ TIKOVINE
(primer ni potreben)



MERBENIT MB55

Elastična lepilno-tesnilna masa na osnovi MS polimerov
ELASTIČNA LEPLILNO TESNILNA MASA,
ZA NOTRANJO IN ZUNANJO UPORABO
UV ODPORNA – NE PORUMENI



KÖRAPOP 954 Marine

Elastična lepilno-tesnilna masa na osnovi MS polimerov
ELASTIČNA LEPLILNO TESNILNA MASA,
ZA NOTRANJO IN ZUNANJO UPORABO
UV ODPORNA – NE PORUMENI



KÖRAPUR 940 Marine

Elastična lepilno-tesnilna masa na osnovi poliuretanov
ELASTIČNO LEPLJENJE IN TESNENJE
ZA DINAMIČNO OBREMENJENE ELEMENTE
NAJBOLJŠA IZBIRA ZA UPORABO POD VODNO GLADINO



KÖRAPUR 940FC Marine

Elastična lepilno-tesnilna masa na osnovi poliuretanov
ELASTIČNO LEPLJENJE IN TESNENJE (hitreje suha na dotik)
ZA DINAMIČNO OBREMENJENE ELEMENTE
NAJBOLJŠA IZBIRA ZA UPORABO POD VODNO GLADINO



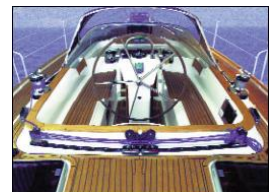
KÖRAPOX 565

Dvokomponentno epoksi lepilo
STRUKTURNO LEPLJENJE RAZLIČNIH MATERIALOV
za zelo visoke obremenitve
TOGO LEPLJENJE TALNIH OBLOG



KÖRAPUR 840

Dvokomponentno poliuretansko lepilo
STRUKTURNO LEPLJENJE ZA NOTRANJO IN ZUNANJO UPORABO
KONSTRUKCIJAM POVEČA ROBUSTNOST
ZA LEPLJENJE TRUP + PALUBA



Lepila in tesnilne mase za navtiko in proizvodnjo plovil



Visoko kvalitetni, IMO certificirani materiali ter celoviti sistemi za proizvodnjo in vzdrževanje ter obnovo plovil, so izdelani po sodobnih standardih, za zagotavljanje visoke kakovosti in dolge življenjske dobe lepljenih in tesnjenih spojev.

Materiali so večinoma izdelani na osnovi poliuretanov ali na osnovi MS Polimerov. Poliuretani so odlični za uporabo pod vodno gladino, MS Polimeri pa prednjačijo pri odpornosti na UV žarke, zato ne porumenijo ali razpokajo. Oboji pa so odporni na temperaturna nihanja, sladko in slano vodo ter zagotavljajo trajno elastično ali strukturno lepljenje in tesnjenje.

Izbira je dobrodošla pri obnavljanju in vzdrževanju plovil, kjer se izbere material, kateri je izdelan na isti osnovi kot prvotno uporabljen – npr. pri popravilu plovila lepljenega/tesnjenega z materiali na poliuretanski osnovi, se za popravilo izbere poliuretan, in obratno.

V navtiki in proizvodnji plovil je pomembno, da so vsi nameščeni elementi na palubi ali trupu trajno in varno zatesnjeni. Poškodovana tesnila povzročajo korozijo, puščanje in škodo na GRP laminatih. Pomembno je zagotoviti, da se lepilo pri privijanju vijaka ne stisne popolnoma in se ohrani vsaj 1 mm debeline lepila. Lepilno-tesnilne mase na osnovi MS Polimerov imajo povečano UV stabilnost v primerjavi z izdelki, izdelanimi na osnovi poliuretanov. Pri uporabi poliuretanskih lepil in tesnilnih mas se po daljšem času pojavi rahlo rumenenje in razpoke.

V notranjosti plovil je pomembno trajno tesnjenje pritrjenih delov, stikov v kopalnicah in v prostorih z motorjem.



Obloge palube iz tikovine, PVC-ja ali poliuretanov so vedno bolj popularne pri vseh vrstah in velikostih plovil. Namen oblog ni le dekorativen, ampak zagotavljajo tudi nedrsečo podlago, izolacijo v zimskem in poletnem času in zaščito osnovnega materiala pred korozijo in soncem. Obloge je potrebno lepiti ploskovno, da se prepreči vdor vode pod oblogo. Pri oblogah iz tikovine je izredno pomembno, da so reže trajno vodotesne, zaščitene in zatesnjene s tesnilnimi masami z visoko odpornostjo na UV, sol in sladke vode. Tesnilne mase dodatno obremenjujeta tudi tikovo olje in taninska kislina, ki pronicata direktno iz lesa.

Zelo pomembno pri izdelavi sodobnih plovil iz GRP ali aluminija je lepljenje palube na trup in pritrjevanje zgornjega mosta, saj so tu mehansko zelo obremenjene komponente. Vijaçeni ali varjeni spoji pri konstantnih obremenitvah kar hitro povzročijo utrujenost materialov in poškodb. Elastično lepljenje zmanjšuje napetostne vrhove in zagotavlja dobro trajno povezavo posameznih komponent. Ker so izdelki izjemno stabilni, lahko zapolnijo večje reže in tako premostijo ter izenačijo večja odstopanja pri procesu izdelave GRP komponent. Fleksibilnost lepil zmanjša vibracije, izenačuje različne linearne širitve in zlahka vsrka udarne obremenitve.

Ponekod so za doseg zahtevane moči potrebne visoke trdnosti lepila. V ta namen se pri spajanju trupa in konstrukcije, stenah mosta ali v notranjosti uporabljajo strukturna lepila, ki izboljšajo togost konstrukcije in ustvarjajo prihranke v primerjavi z zamudnim laminiranjem.

Kot konstrukcijski elementi pri izdelavi sten, vrat, dekorativnih panelov, osnovnih plošč ali stropov se izdelujejo sendvič plošče. Še posebej v ladjedelništvu so celi oddelki montažni in naknadno obloženi s sendvič elementi. Izolacije se lepijo direktno na rezervoarje ali stene.

Predvsem na večjih tovornih in potniških ladjah ali trajektih se za trdno oporo osebja in potnikov zahteva specialni premaz proti drsenju tal, in sicer v strojnicah, kuhinjah, hladilnicah, zaboynikih, avtomobilski palubi ...

Navedeni izdelki so plod dolgoletnih izkušenj. Na voljo imamo široko izbiro lepil in tesnilnih mas, materialov za uporabo v navtiki in proizvodnji plovil. Z individualnim svetovanjem nudimo optimalne rešitve za posamezno aplikacijo ali celotni tehnološki postopek.

Lepila in tesnilne mase za navtiko in proizvodnjo plovil

MERBENIT DC25

Elastična tesnilna masa na osnovi MS polimerov



FUGIRANJE SPOJEV NA OBLOGAH IZ TIKOVINE
(v kombinaciji s primerjem SP)

Merbenit DC25 je enokomponentna, elastična tesnilna masa, brez topil, posebej izdelana za fugiranje spojev na oblogah iz tikovine v navtiki in proizvodnji plovil.

Osnova:	Enokomponentni MS Polimer, utrjuje se z zračno vlago.
Barva:	Črna
Specifična teža:	1,36 g/cm ³
Viskoznost:	Pastasta, tekoča na vertikalni površini
Suha na dotik:	10 minut
Sprememba volumna:	< 6 %
Utrjevanje po 24 urah:	2,5 mm (pri 23 °C in 50 % vlagi)
Trdota °ShA:	30
Raztezek do pretrganja:	700 %
Natezna trdnost:	1,8 N/mm ²
Modul elastičnosti pri 100 %:	0,4 N/mm ²
Značilnosti:	Elastična, zelo dobro odporna na vlago (sladka in morska voda), vremenske vplive in temperature od -40 °C do +90 °C (kratkotrajno vse do +120 °C). Dobro odporna na alifatska olja, maščobe, razredčene anorganske kisline in baze.
Temperatura pri nanašanju:	+5 °C do +30 °C
Priprava površine:	Površine morajo biti čiste, suhe in razmaščene. Na dno reže nanosite ločilni trak, v izogib triploskovnemu oprijemu. Za zagotavljanje optimalnega oprijema in zaščite tesnilne mase pred vplivi tikovega olja in taninske kisline je pred fugiranjem potreben nanos primerja SP.
Utrjevanje:	Merbenit DC25 se nanese v reže s pomočjo ročne ali pnevmatske pištrole. Ker je ravno prav redek, zagotavlja popolno zaplnitev brez pojava mehurčkov. Reže napolnite malo preko vrha, sicer se pri brušenju lahko pojavijo zračni žepki. Višek mase odstranite in zagradite z lopatico. Brušenje je možno po 2 dnevih, poteka naj vzdolžno po oblogah, z brusnim papirjem granulacije P 80–120.
Skladiščenje:	Ne skladiščiti pod +5 °C ali nad +25 °C. Masa je v originalno zaprti embalaži uporabna do 12 mesecev.
Čiščenje:	Za čiščenje sveže mase uporabite izopropanol čistilo takoj po končani uporabi. Utrjena masa je odstranljiva le mehansko.
Pakiranje:	290 ml kartuša 600 ml črevo 20 l vedro 180 l sod

Lepila in tesnilne mase za navtiko in proizvodnjo plovil

MERBENIT DB50

Elastična lepilno-tesnilna masa na osnovi MS polimerov



ELASTIČNO LEPLJENJE TALNIH OBLOG IZ TIKOVINE
(primer ni potreben)

Merbenit DB50 je enokomponentna, elastična lepilna masa, brez topil, posebej izdelana za lepljenje oblog iz tikovine v navtiki in proizvodnji plovil.

Osnova:	Enokomponentni MS Polimer, utrjuje se z zračno vlago.
Barva:	Črna
Specifična teža:	1,62 g/cm ³
Viskoznost:	Pastasta
Suha na dotik:	30 minut
Utrjevanje po 24 urah:	2,75 mm (pri 23 °C in 50 % vlagi)
Trdota °ShA:	35
Raztezek do pretrganja:	400 %
Natezna trdnost:	1,6 N/mm ²
Modul elastičnosti pri 100 %:	0,5 N/mm ²
Značilnosti:	Elastična, zelo dobro odporna na vlago (sladka in morska voda), vremenske vplive in temperature od -40 °C do +90 °C.
Temperatura pri nanašanju:	+5 °C do +35 °C
Priprava površine:	Površine morajo biti čiste, suhe in razmaščene. DB50 ima dober oprijem na večino podlag brez uporabe primerja (tudi za tik). Na poroznih površinah je obvezna uporaba primerja, za doseganje oprijema na nizkoenergetskih površinah so na razpolago različni primerji.
Utrjevanje:	Nanesite DB50 na podlago in ga enakomerno po celi površini razmažite z zobato lopatico 5 x 5 mm. Letvice položite na lepilo pred iztekom odprtega časa (največ 60 min) in jih rahlo potolčite. Začetna lepljivost je ustvarjena po približno 8 urah (do takrat je eventualno potrebna mehanična pritrditev). Hitrost strjevanja se bo bistveno izboljšala z nanašanjem vode na površino – z ročnim pršilcem.
Skladiščenje:	Ne skladiščiti pod +5 °C ali nad +25 °C. Masa, v originalno zaprti embalaži, je uporabna do 9 mesecev.
Čiščenje:	Za čiščenje uporabite izopropanol čistilo takoj po končani uporabi. Utrjena masa je odstranljiva le mehansko.
Pakiranje:	290 ml kartuša 600 ml črevo 20 l vedro 180 l sod

Lepila in tesnilne mase za navtiko in proizvodnjo plovil

MERBENIT MB55

Elastična lepilno-tesnilna masa na osnovi MS polimerov

ELASTIČNA LEPILNO TESNILNA MASA,
ZA NOTRANJO IN ZUNANJO UPORABO
UV ODPORNA – NE PORUMENI



Merbenit DB50 je enokomponentna, elastična lepilno tesnilna masa, brez topil, posebej izdelana za notranjo in zunanjo uporabo v navtiki in proizvodnji plovil.

Osnova:	Enokomponentni MS Polimer, utrjuje se z zračno vlago.
Barva:	Črna, bela, siva
Specifična teža:	1,52 g/cm ³
Viskoznost:	Pastasta, tiksotropična
Suha na dotik:	5–30 minut
Utrjevanje po 24 urah:	2,5 mm (pri 23 °C in 50 % vlagi)
Trdota °ShA:	55
Raztezek do pretrganja:	400 %
Natezna trdnost:	2,3 N/mm ²
Modul elastičnosti pri 100 %:	1,1 N/mm ²
Značilnosti:	Elastična, zelo dobro odporna na vlago (sladka in morska voda), vremenske vplive in temperature od -40 °C do +90 °C (kratkotrajno do +200 °C).
Temperatura pri nanašanju:	+5 °C do +35 °C
Priprava površine:	Površine morajo biti čiste, suhe in razmaščene. DB55 ima dober oprijem na večino podlag brez uporabe primerja. Potrebni so predhodni preizkusi. Na poroznih površinah je obvezna uporaba primerja, za doseganje oprijema na nizko energetske površine so na razpolago različni primerji.
Utrjevanje:	Nanesite DB55 na podlago z lopatico ali z ročno/pnevmatsko pištolo v debelini 1 mm do 6 mm. Debelina lepila je odvisna od vrste lepljenih materialov in pričakovanih raztezkov. Površine materialov, ki jih lepate, morajo biti spojene pred formiranjem "kože" (čas, ko je masa suha na dotik). Priporočljivo je mehansko fiksiranje pri nekaterih aplikacijah, dokler se masa ne utrdi. Čas utrjevanja je odvisen od temperature, relativne zračne vlage in debeline nanosa.
Skladiščenje:	Ne skladiščiti pod +5 °C ali nad +25 °C. Masa je v originalno zaprti embalaži uporabna do 12 mesecev.
Čiščenje:	Za čiščenje uporabite izopropanol čistilo takoj po končani uporabi. Utrjena masa je odstranljiva le mehansko.
Pakiranje:	290 ml kartuša 600 ml črevo 180l sod

Lepila in tesnilne mase za navtiko in proizvodnjo plovil

KÖRAPOP 954 Marine Elastična lepilno-tesnilna masa na osnovi MS polimerov

ELASTIČNA LEPILNO TESNILNA MASA,
ZA NOTRANJO IN ZUNANJO UPORABO
UV ODPORNA – NE PORUMENI



	Köräpop 954 Marine je enokomponentna, elastična lepilno-tesnilna masa, brez topil, posebej izdelana za zunanjo uporabo v navtiki in proizvodnji plovil.
Osnova:	Enokomponentni MS Polimer se utrjuje z zračno vlago.
Barva:	Bela, črna
Specifična teža:	1,41 g/cm ³
Viskoznost:	Pastasta, počasno posedanje
Suha na dotik:	10 minut
Trdota °ShA:	58
Raztezek do pretrganja:	380 %
Natezna trdnost:	3,2 N/mm ²
Odpornost na pretrganje:	22 N/mm
Značilnosti:	Elastična, dobro odporna na vlago, vremenske vplive in temperature od -40 °C do +90 °C (kratkotrajno vse do +120 °C). Lahko se prebarva mokro na mokro, brez izocianatov in silikonov. Pred uporabo preverite oprijem na različnih plastikah ali barvah.
Temperatura pri nanašanju:	+5 °C do +30 °C
Priprava površine:	Površine morajo biti čiste, suhe in razmaščene. Oprijem in kompatibilnost pred uporabo preverite pri različnih plastikah ali barvah. Köräpop 954 Marine se lahko uporablja na večini materialov brez uporabe primerjev. Potrebni so predhodni preizkusi. Za spoje, ki so/bodo izpostavljeni UV in visoki vlagi, priporočamo predhodno čiščenje površin z Köräsolv WL in nanos primerja Köräbond HG81.
Utrjevanje:	Köräpop 954 Marine se nanese na površino s pomočjo ročne ali pnevmatske pištole. Debelina lepila je odvisna od vrste lepljenih materialov in pričakovanih raztezkov. Površine materialov, ki jih lepitate, morajo biti spojene pred formiranjem "kože" (čas, ko je masa suha na dotik). Priporočljivo je mehansko fiksiranje pri nekaterih aplikacijah, dokler se masa ne utrdi. Čas utrjevanja je odvisen od temperature, relativne zračne vlage in debeline nanosa.
Skladiščenje:	Ne skladiščiti pod +5 °C ali nad +25 °C. Masa, v originalno zaprti embalaži, je uporabna do 12 mesecev.
Čiščenje:	Za čiščenje sveže mase uporabite čistilo Köräsolv PU takoj po končani uporabi. Utrjena masa je odstranljiva le mehansko.
Pakiranje:	310 ml kartuša 600 ml črevo

Lepila in tesnilne mase za navtiko in proizvodnjo plovil

KÖRAPUR 940 Marine Elastična lepilno tesnilna masa na osnovi poliuretanov

ELASTIČNO LEPLJENJE IN TESNENJE
ZA DINAMIČNO OBREMENJENE ELEMENTE
NAJBOLJŠA IZBIRA ZA UPORABO POD VODNO GLADINO



	Körapur 940 Marine je enokomponentna, zračno sušeča, elastična lepilna masa, izdelana za uporabo v navtiki in proizvodnji plovil.
Osnova:	Enokomponentni poliuretan, utrjuje se z zračno vlago.
Barva:	Bela
Specifična teža:	1,2 g/cm ³
Viskoznost:	Pastasta, počasno posedanje, nanašanje z lopatico ali pištolo.
Suha na dotik:	70–90 minut
Utrjevanje:	3 mm (prvi dan)
Trdota °ShA:	55
Sprememba volumna:	7 %
Raztezek do pretrganja:	400 %
Natezna trdnost:	4 N/mm ²
Odpornost na pretrganje:	7 N/mm
Značilnosti:	Elastična, dobro odporna na vlago, vremenske vplive in temperature od -40 °C do +90 °C (kratkotrajno vse do +120 °C) Posušena se lahko prebarva.
Temperatura pri nanašanju:	+5 °C do +35 °C
Priprava površine:	Površine morajo biti čiste, suhe in razmaščene. Oprijem in kompatibilnost pred uporabo preverite pri različnih plastikah ali barvah. Za čiščenje površin priporočamo uporabo Körasolv WL čistila. V primeru lepljenja prašno barvanih ali z gelcoat-om prevlečenih površin je obvezna uporaba čistila Körasolv WL (učinkovit razmaščevalec in odstranjevalec voska). Pri lepljenju neporoznih površin, kot so steklo, s steklenimi vlakni ojačena plastika, aluminij, nerjaveča pločevina ipd., priporočamo uporabo primerja Körabond HG81. Pri poroznih površinah, kot npr. les, je priporočena uporaba primerja Körabond HG92. Za nekatere plastike, kot npr. ABS ali PVC, priporočamo uporabo primerja Körabond HG92. Glede na raznolikost materialov so potrebni predhodni preizkusi.
Lepljenje:	Körapur 940 Marine se nanese na površino s pomočjo lopatice ali ročne/pnevmatske pištole. Debelina lepila je odvisna od vrste lepljenih materialov in pričakovanih raztezkov. Površine materialov, ki jih lepate, morajo biti spojene pred formiranjem "kože" (čas, ko je masa suha na dotik). Priporočljivo je mehansko fiksiranje pri nekaterih aplikacijah, dokler se masa ne utrdi. Čas utrjevanja je odvisen od temperature, relativne zračne vlage in debeline nanosa.
Skladiščenje:	Ne skladiščiti pod +5 °C ali nad +25 °C. Masa je v originalno zaprti embalaži uporabna 9–12 mesecev.
Čiščenje:	Za čiščenje sveže mase uporabite čistilo Körasolv PU takoj po končani uporabi. Utrjena masa je odstranljiva le mehansko.
Pakiranje:	310 ml kartuša 600 ml črevo

Lepila in tesnilne mase za navtiko in proizvodnjo plovil

KÖRAPUR 940FC Marine Elastična lepilno-tesnilna masa na osnovi poliuretanov



ELASTIČNO LEPLJENJE IN TESNENJE (hitreje suh na dotik)
ZA DINAMIČNO OBREMENJENE ELEMENTE
NAJBOLJŠA IZBIRA ZA UPORABO POD VODNO GLADINO

	Körapur 940FC Marine je enokomponentna, zračno sušeča, elastična lepilno-tesnilna masa, izdelana za uporabo v navtiki in proizvodnji plovil.
Osnova:	Enokomponentni poliuretan, utrjuje se z zračno vlago.
Barva:	Bela
Specifična teža:	1,2 g/cm ³
Viskoznost:	Pastasta, se ne poseda.
Suha na dotik:	45 minut
Utrjevanje:	3 mm (prvi dan)
Trdota °ShA:	55
Sprememba volumna:	7 %
Raztezek do pretrganja:	400 %
Natezna trdnost:	4 N/mm ²
Strižna trdnost	3 N/mm ² (pri 2 mm debelini nanosa)
Odpornost na pretrganje:	7 N/mm
Značilnosti:	Elastična, dobro odporna na vlago, vremenske vplive in temperature od -40 °C do +90 °C (kratkotrajno vse do +120 °C) Posušena se lahko prebarva.
Temperatura pri nanašanju:	+5 °C do +35 °C
Priprava površine:	Površine morajo biti čiste, suhe in razmaščene. Oprijem in kompatibilnost pred uporabo preverite pri različnih plastikah ali barvah. Za čiščenje površin priporočamo uporabo Körasolv WL čistila. V primeru lepljenja prašno barvanih ali z gelcoat-om prevlečenih površin je obvezna uporaba čistila Körasolv WL (učinkovit razmaščevalec in odstranjevalec voska). Pri lepljenju neporoznih površin, kot so steklo, s steklenimi vlakni ojačena plastika, aluminij, nerjaveča pločevina ipd., priporočamo uporabo primerja Körabond HG81. Pri poroznih površinah, kot npr. les, je priporočena uporaba primerja Körabond HG92. Za nekatere plastike, kot npr. ABS ali PVC, priporočamo uporabo primerja Körabond HG92. Glede na raznolikost materialov so potrebni predhodni preizkusi.
Lepljenje:	Körapur 940 Marine se nanese na površino s pomočjo lopatice ali ročne/pnevmatske pištrole. Debelina lepila je odvisna od vrste lepljenih materialov in pričakovanih raztezkov. Površine materialov, ki jih lepimo, morajo biti spojene pred formiranjem "kože" (čas, ko je masa suha na dotik). Priporočljivo je mehansko fiksiranje pri nekaterih aplikacijah, dokler masa ne utrdi. Čas utrjevanja je odvisen od temperature, relativne zračne vlage in debeline nanosa.
Skladiščenje:	Ne skladiščiti pod +5 °C ali nad +25 °C. Masa je v originalno zaprti embalaži uporabna 9 mesecev.
Čiščenje:	Za čiščenje sveže mase uporabite čistilo Körasolv PU takoj po končani uporabi. Utrjena masa se lahko odstrani le mehansko.
Pakiranje:	600 ml črevo

Lepila in tesnilne mase za navtiko in proizvodnjo plovil

KÖRAPOX 565 Dvokomponentno epoksi lepilo

STRUKTURNO LEPLJENJE RAZLIČNIH MATERIALOV
– za zelo visoke obremenitve
TOGO LEPLJENJE TALNIH OBLOG



Körapox 565 je dvokomponentno reakcijsko lepilo za vstavlanje oblog na palubi. Dober oprijem na TEAK, IROKO in les ter aluminij, jeklo, gelcoat in s steklenimi vlakni ojačeno plastiko. Izdelano za uporabo v navtiki in proizvodnji plovil.

Osnova:	Dvokomponentno epoksi lepilo, brez topil
Barva:	Bež
Delovni čas:	50 minut
Specifična teža:	1,45 g/cm ³ (smola) 1,48 g/cm ³ (trdilec) 1,47 g/cm ³ (zmes)
Viskoznost:	50.000 mPas (zmes)
Mešalno razmerje:	Smola : trdilec 1:1 (na težo)
Začetna trdnost:	Po 8 urah (pri +20 °C)
Strižna trdnost	24 N/mm ² (pri +20 °C) aluminij + aluminij
Odpornost na pretrganje:	7 N/mm
Značilnosti:	Dobro odporno na vlago, vremenske vplive.
Temperatura pri nanašanju:	+15 °C do +25 °C
Priprava površine:	Površine morajo biti čiste, suhe in razmaščene. Priporočamo, da so površine kovin pripravljene in obrušene. Za nekatere plastike, kot je PVC, priporočamo uporabo primerja Körabond HG92. Temeljito premešajte obe komponenti (A + B) do enotne barve. Upoštevajte navodilo za mešanje v kartušah.
Lepljenje:	Nanesite enakomeren sloj lepila z lopatico in združite površini lepljenja. Končno trdnost lepilo Körapox 565 doseže po 24 urah.
Skladiščenje:	Ne skladiščiti pod +10 °C ali nad +25 °C. Masa je v originalno zaprti embalaži uporabna 12 mesecev.
Čiščenje:	Za čiščenje svežega lepila uporabite čistilo Körasolv PU takoj po končani uporabi. Utrjena masa se lahko odstrani le mehansko. Pri delu z lepilom se izogibajte direktnega stika s kožo – uporabljajte zaščitne rokavice.
Pakiranje:	250 g enojna kartuša 25 kg vedro

Lepila in tesnilne mase za navtiko in proizvodnjo plovil

KÖRAPUR 840 Dvokomponentno poliuretansko lepilo



STRUKTURNO LEPLJENJE ZA NOTRANJO IN ZUNANJO UPORABO
POVEČA ROBUSTNOST KONSTRUKCIJI
ZA LEPLJENJE TRUP + PALUBA

Körapur 840 je dvokomponentno reakcijsko lepilo za raznovrstna lepljenja pri proizvodnji plovil.

Osnova:	Dvokomponentno poliuretansko lepilo, brez topil
Barva:	Bež
Delovni čas:	Različen – odvisno od verzije
Specifična teža:	1,5 g/cm ³ (smola) 1,2 g/cm ³ (trdilec) 1,5 g/cm ³ (zmes)
Viskoznost:	Strukturna viskoznost
Mešalno razmerje:	Smola : trdilec 5:1 (na težo)
Trdota °ShD:	73
Raztezek do pretrganja:	40 % pri +23 °C
Natezna trdnost:	12 N/mm ²
Začetna trdnost:	40 minut do 8 ur (pri +20 °C – odvisno od verzije)
Strižna trdnost	Aluminij + aluminij 24 N/mm ² (pri -20 °C) 16 N/mm ² (pri +20 °C) 4,4 N/mm ² (pri +80 °C)
Značilnosti:	V tankih nanosih ne zateka, dobro prenaša udarce, dobro odporno na vlago, vremenske vplive.
Temperatura pri nanašanju:	+15 °C do +25 °C
Priprava površine:	Površine morajo biti čiste, suhe in razmaščene. Priporočamo, da so površine kovin pripravljene in obrušene. Za nekatere plastike, kot je PVC, priporočamo uporabo primerja Körabond HG92. Temeljito premešajte obe komponenti (A + B) do enotne barve. Upoštevajte navodilo za mešanje v kartušah.
Lepljenje:	Nanesite enakomeren sloj lepila z lopatico in združite površini lepljenja. Lepljeni spoj lahko zmerno obremenite po 6–8 urah, končno trdnost pa doseže po 24 urah.
Skladiščenje:	Ne skladiščiti pod +10 °C ali nad +25 °C. Masa, v originalno zaprti embalaži, je uporabna 12 mesecev.
Čiščenje:	Za čiščenje svežega lepila uporabite čistilo Körasolv PU takoj po končani uporabi. Utrjena masa je odstranljiva le mehansko. Pri delu z lepilom se izogibajte direktnega stika s kožo – uporabljajte zaščitne rokavice.
Pakiranje:	360 g mešalna kartuša 560 g dvojna kartuša 5 kg vedro 300 kg sod

Lepila in tesnilne mase za navtiko in proizvodnjo plovil

ČISTILA

Körasolv WL čistilo za plastiko, lakiran les
Körasolv GL čiščenje kovin, stekla

Körasolv PU odstranjevanje sveže mase – čiščenje orodja



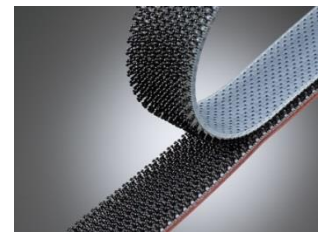
PRIMERJI

Primer SP primer za fugiranje tikovine (Merbenit DC25)
Körabond HG81 primer za MS in PU mase na neporoznih površinah
Körabond HG92 primer za porozne površine (les – zunanja uporaba in primer za ABS in PVC površine)



SAMOLEPILNI JEŽKI

Praktična in zanesljiva rešitev za pritrdjevanje z omogočenim razstavljanjem. Plastični samolepilni trakovi, v črni in transparentni barvi, so namenjeni spajanju trdih materialov in za močnejše, bolj kompaktno fiksiranje. Za mehkejšje materiale in manj kompaktno pritrdjevanje, pa se lahko uporabijo tkaninski ježki, na voljo predvsem v črni in beli barvi.



DVOSTRANSKO LEPILNI TRAKOVI

Za nosilni material so najpogosteje uporabljene PE pene, kot tudi PVC in PU. Različne gostote, zaprto ali odprto celične, različne debeline, od 0,4 mm do 10 mm ali več, so prilagojene raznovrstnim namenom. Omejena elastičnost pen dopušča predvsem relativno statične obremenitve. Za zahtevnejša lepljenja so na voljo trakovi iz akrilatne pene (EHB trakovi), v debelinah od 0,25 do 4mm in različnih barvah od bele, sive, črne in prozorne. Zaradi velike elastičnosti odlično prenašajo tudi dinamične obremenitve.



SAMOLEPILNE PENE

Samolepilne pene so uporabne za tesnjenje, termično in zvočno izolacijo. Na voljo so v rolah ali izsekih različnih oblik, debelin in barv; glede na namen uporabe so odporne na visoke temperature ali pa so celo negorljive/samougasljive.



CIANOKRILATNA IN ANAEROBNA LEPILA

Lepila za togo, tankoslojno in hitro lepljenje. Zaradi razmeroma široke uporabnosti so zelo priljubljena predvsem za lepljenje manjših površin. Na razpolago je velika izbira lepil – odvisno od materiala ali kombinacije, ki jih lepite, hitrosti strjevanja, temperaturne odpornosti. Za lepljenje elastomerov so na voljo fleksibilni tipi lepil.



Lepila in tesnilne mase za navtiko in proizvodnjo plovil

Zakaj sodelovati z nami?

IZKUŠNJE

Z več kot 20-letno tradicijo na področju lepil, lepilnih trakov in tesnilnih mas je ravno to področje naš temelj poslovanja. Izkušnje, pridobljene v uspešno izpeljanih projektih, redno izobraževanje in izpopolnjevanje dovoljujejo suvereno reševanje novih projektov. Dobro uigrana in homogena ekipa dnevno skrbi za kontakte s kupci in dobavitelji.

TEHNIČNA PODPORA

Vsakodnevni direktni stiki s strankami, individualno svetovanje, preizkušanje doma in na terenu ter vzorčenje izbranih materialov so načini dela, s katerim se poskušamo čim bolj prilagoditi posameznim uporabnikom in najti optimalne rešitve glede na potrebe in zahteve posameznih projektov.

ŠIROKA PONUDBA

S celovitim programom materialov, opreme in sistemov za lepljenje in tesnjenje ter z optimalnimi rešitvami zadovoljujemo potrebe tudi najzahtevnejših aplikacij. Nudimo lepila, lepilne trakove, opremo in ostale proizvode svetovno priznanih proizvajalcev.

LOGISTIKA

Veliko in polno skladišče gotovih materialov dnevno zadovoljuje nemotene dobave za potrebe proizvodnih procesov naših kupcev. S strojno opremo za razrez lepilnih trakov in folij se prilagajamo potrebam na trgu ne glede na količine in tako omogočamo optimizirano porabo in uporabo lepilnih trakov in folij.

PRILAGAJANJE POTREBAM STRANK

Večino industrijskih aplikacij lahko zadovoljimo s standardnimi lepili, lepilnimi trakovi in tesnilnimi masami. Obstajajo pa določene posebne zahteve ali potrebe po modifikacijah za prilagajanje specifičnim tehnološkim procesom in/ali zahtevanim karakteristikam končnih aplikacij. V sodelovanju s proizvajalci se prilagajamo željam naših kupcev.

KONKURENČNOST

Zavedamo se, da za ustreznost materialov ni dovolj le najboljši material, ampak tudi konkurenčne cene. Ponudba podjetja je podvržena trajni dinamiki v iskanju optimalnih materialov in konkurenčnih cen v sodelovanju z dobavitelji.

KOOP TRGOVINA d.o.o.

Zg. Pohanca 6

8272 Zdole

Tel.: +386 7 477 88 20

Fax: +386 7 477 88 21

E-mail: info@koop.si

Splet: www.koop.si

www.lepila-lepilni-trakovi.si



Excellent
Small & Medium Enterprises
Gospodarska zbornica Slovenije
Chamber of Commerce and Industry Slovenia